



Protokoll zur Herstellung eines Gebißschutz (Mouth Protector)



① Drehen Sie das Heizelement nach hinten und öffnen Sie den Rahmen.



⑤ Die Folie wird jetzt erwärmt und biegt sich langsam durch.



② Legen Sie die Mouth Protector-Tiefziehfolie mit der transparenten Seite nach oben in den Rahmen. Schließen Sie den Rahmen und ziehen Sie den schwarzen Knopf fest an.



⑥ Wenn die folie ca. 3 cm durchgebogen ist, stellen Sie den Druckknopf auf „VACUUM“ (=) und ziehen Sie den Rahmen ganz nach unten.



③ Schieben Sie den Rahmen vollständig nach oben. Drehen Sie das Heizelement über den Rahmen.



⑦ Drehen Sie das Heizelement wieder nach hinten und lassen Sie den Vakuummotor ca. 40 Sekunden laufen. Warten Sie nach dem Ausschalten des Vakuummotors noch 2 Minuten, bevor Sie den Rahmen öffnen.



④ Stellen Sie den Timer auf 5 Minuten ein. Beginnen Sie jetzt erst mit dem Erhitzen. Es ist sehr wichtig, dass diese Folie langsam erhitzt wird.



⑧ Schneiden Sie den Gebißschutz heraus (siehe TIPP 1) und stellen Sie ihn fertig (siehe TIPP 2). Vermeiden Sie scharfe Ränder.

TIPP 1. Für mehr Komfort kann der Gebißschutz auch gekürzt werden. Schneiden Sie den Gebißschutz in der Mitte des 1. Molars ab.



TIPP 2. Das Fertigstellen des Schiene kann am besten mit einem Gasbrenner (blaue Flamme) oder mit Schleifscheiben erfolgen.

